СТАНОЧНИК ШИРОКОГО ПРОФИЛЯ

Общая характеристика профессии

Работает на металлообрабатывающем производстве, в ремонтных мастерских, ремонтных цехах различных производств. Специальность возникла в связи с необходимостью оперативного изготовления небольших партий деталей разной сложности для ремонта станков и механизмов. Станочник широкого профиля обрабатывает детали из металла и других материалов на токарных, фрезерных, сверлильных и шлифовальных станках. Руководствуясь чертежом детали, определяет последовательность ее изготовления. Подбирает необходимые для этого инструменты. Использует справочники и производит необходимые расчеты. Выбирает режим резания, проводит наладку станка, устанавливает инструмент и заготовку, проводит обработку детали. Выверяет с помощью оптических приборов размеры детали и качество ее обработки.

Использует ручные инструменты, механическое оборудование (токарные, сверлильные, фрезерные, шлифовальные станки) и измерительные приборы.

Для деятельности характерны немногочисленные контакты с коллегами по работе.

Работает в помещении. Основная рабочая поза - положение стоя. Вредными факторами являются высокий уровень шума и запыленность воздуха. Возможны микротравмы кистей рук.

Требования к индивидуальным особенностям

Физическая сила, нормальная острота зрения и слуха, точное цветоразличение, тонкая осязательная и кинестетическая чувствительность, точный линейный и объемный глазомер, точная зрительно-двигательная координация (на уровне движений обеих рук), хорошие пространственное воображение и наглядно-образное мышление.

Медицинские противопоказания

Работа не рекомендуется людям, страдающим заболеваниями сердечно-сосудистой системы (пороки сердца, сердечная недостаточность и др.); органов пищеварения (язвенная болезнь, хронический гастрит и др.); опорно-двигательного аппарата (хронический ревматизм, деформации грудной клетки и др.); нервной системы (обмороки, менингит и др.); органов зрения (пониженные острота зрения и цветоразличение, нарушение бинокулярности и др.); органов слуха (пониженная острота слуха); кожи с локализацией на кистях рук (экзема и др.).

Требования к профессиональной подготовке

Должен знать геометрию, тригонометрию, физику, черчение (в объеме средней школы), основы материаловедения, теории сопротивления материалов, электротехники, технической механики, технических измерений; устройство, правила наладки станков и проверки их на точность, устройство и правила использования измерительных инструментов, технологию термообработки, заточки, доводки инструмента; принципы калибрования профилей деталей, классы точности и чистоты обработки.

Должен уметь читать чертежи; рассчитывать режимы обработки деталей из различных материалов, используя справочные материалы; производить наладку и подналадку станков; выполнять обработку деталей из разных материалов на различных станках; выверять размеры деталей при помощи измерительных инструментов.

Пути получения профессии ПТУ. На производстве действуют курсы повышения квалификации, по окончании которых присваивается очередной разряд. На экспериментальном производстве станочникам высокой квалификации может быть присвоен 7 и 8 разряд.

Родственные профессии

Заточник, сверловщик, слесарь-инструментальщик, слесарь-лекальщик, строгальщик, токарь-универсал, фрезеровщик, шлифовщик.